**Plan Anual de Contratación**

**Fecha de expedición:**

Enero 2019

**Descripción Contratación:**

Histórico del Plan Anual de Adquisiciones

[Ir al documento completo](https://bit.ly/2RNyQ0p)

<https://community.secop.gov.co/Public/App/AnnualPurchasingPlanEditPublic/View?id=34365>